

Pevné upínání strojních dílů bez poškození povrchu



Řada průmyslových aplikací vyžaduje, aby se strojní součásti opakovaně posouvaly v drážkách nebo přestavovaly pomocí závitových otvorů. K tomu se běžně používají upínací prvky. Ne každý z nich ale dokáže zajistit rychlé, přesné a zároveň šetrné upnutí. Zejména při častém nastavování je potřeba výběru věnovat zvýšenou pozornost, tradiční řešení totiž mohou narazit na limit v přenášené síle nebo poškodit povrch dílů.

Společnost Elesa+Ganter CZ přichází na trh s novým typem utahovacích koleček [GN 6335.9](#) a regulovatelných pák [GN 300.4](#) a [GN 300.7](#). Tyto prvky jsou vybaveny kalenou upínací plochou s kuličkovým ložiskem a opěrnou základnou. Díky tomu dochází k přímému přenosu síly do závitu, takže i při ručním ovládnutí lze dosáhnout vyšší axiální upínací síly bez poškrábání nebo deformace povrchu. Hodí se proto zejména pro přípravky, posuvné mechanismy i nastavitelné díly v drážkách a závitových otvorech, kde je potřeba často měnit polohu, a přitom mít jistotu, že upnutí bude držet.

Na rozdíl od běžných šroubových spojů, kde se část momentu ztrácí třením pod hlavou, se u těchto prvků utahovací moment využívá téměř celý. To znamená, že i bez nářadí lze dosáhnout vysoké upínací síly. Výhodou je také to, že se upínací plocha neotáčí, takže nedochází k poškrábání nebo poškození povrchu upínaného dílu.

Ruční kolečko GN 6335.9 je vyrobené z nárazuvzdorného plastu a uvnitř obsahuje ocelové díly s axiálním ložiskem a závitovou vložkou. Nabízí se ve čtyřech průměrech od 40 do 80 mm a se závity M6 až M12, takže je použitelné pro různé velikosti konstrukcí a zatížení.

Regulovatelné páky GN 300.4 jsou dostupné s vnitřním i vnějším závitem a díky vnitřnímu ozubení umožňují nastavit optimální polohu páky vůči konstrukci. Tělo páky je ze zinkového odlitku, povrchově upravené chromováním nebo práškovým lakem v několika barvách. Vnitřní mechanické části jsou z nitridované nebo černěné oceli. Pro korozně namáhané prostředí je k dispozici shodně konstruovaná varianta GN 300.7, kde jsou všechny její části vyrobené z nerezové oceli.

Další informace o normovaných dílech společnosti Elesa+Ganter naleznete na internetu na adrese: www.elesa-ganter.cz.



ELESA+GANTER je mezinárodní společnost typu joint venture, jejímž cílem je nabídnout co nejširší sortiment normovaných strojních prvků pro strojírenský průmysl. Spojení know-how firmy Elesa v oblasti návrhu a výroby technických plastů s odborností a přesností společnosti Ganter v oblasti kovových dílů činí z Elesa+Ganter jedinečný sortiment. Dnes globální distribuční síť pokrývá více než 70 zemí. Více než 100 000 standardních dílů je k dispozici skladem, připravených k okamžitému dodání.

Kontakt:

Marie Lafantová | +420 770 105 466 | m.lafantova@elesa-ganter.cz

Elesa+Ganter CZ

Počernická 272/96 | 108 00 Praha 10 | Česká republika

+420 296 333 870 | info@elesa-ganter.cz | www.elesa-ganter.cz



DESIGNED
FOR ENGINEERING